



DIPARTIMENTO DI SOCIOLOGIA E DIRITTO DELL'ECONOMIA

DECRETO N. 70 prot. 777

IL DIRETTRICE

- VISTA** la Legge 30.12.2010, n.240, art.22;
- VISTO** il regolamento per gli assegni di ricerca, emanato con D.R. n. 416/2011 Prot. n. 17191/2011;
- VISTO** il bando, emanato in data 29/03/2024 con il quale è stata indetta la selezione pubblica per l'attribuzione di n.1 assegni di ricerca nell'ambito del progetto di ricerca dal titolo "Assessing life-long-One Health learning needs and contents for "in service" professionals" presso il DIPARTIMENTO DI SOCIOLOGIA E DIRITTO DELL'ECONOMIA dell'Alma Mater Studiorum Università di Bologna;
- VISTI** gli atti della Commissione giudicatrice ;
- ACCERTATA** la copertura finanziaria ;

D E C R E T A

- Art. 1** Sono approvati gli atti della selezione pubblica per l'attribuzione di n. 1 assegni di ricerca, indetta in data 29/03/2024.
- Art. 2** E' approvata la seguente graduatoria generale di merito:
- VIVIANA COCCHI 83,00/100
- Art. 3** E' dichiarato vincitore della selezione il Dott. VIVIANA COCCHI nato a MILANO, il 14/08/1980.

IL DIRETTRICE

Bologna, martedì 14 maggio 2024

PAOLA PARMIGGIANI

Documento sottoscritto con firma digitale ai sensi del
D.Lgs. 7 marzo 2005, n. 82 e del D.P.C.M. 22 febbraio
2013 e ss.mm.ii

Contro il presente provvedimento è ammesso ricorso al Tribunale Amministrativo Regionale dell'Emilia Romagna entro 60 giorni dalla comunicazione.